



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. (22) 663-43-24, (22) 663-43-14
e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl
<http://www.imp.edu.pl/cert>

fax (22) 560-29-22



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/308/2014 (5975) Z2

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	Promet safe EOOD 60, Rozova Dolina St., 6100 Kazanlak, Bułgaria
Nazwa i adres producenta:	Promet safe EOOD 60, Rozova Dolina St., 6100 Kazanlak, Bułgaria
Nazwa wyrobu:	Szafa do przechowywania wartości, broni i amunicji oraz informacji niejawnych
Typ (odmiany):	TM (wyrób wykonany wg dokumentacji nr 05787) Klasyfikacja oraz dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu: - S1 - wg PN-EN 14450: 2006; - Typ 2 - wg Rozporządzenie RM z 29.05.2012r.
Symbol PKWiU:	25.99.21.0
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 14450: 2006 oraz: Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 29 maja 2012 r. - verte
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Data i warunki ważności certyfikatu:	16 września 2017 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 17 września 2014r. do 16 września 2017r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 154/W/2014. Niniejszy dokument jest odpowiednikiem poświadczenia zgodności z normą, przytaczanego w Rozporządzeniu MSWiA z dnia 7.09.2010r. (Dz. U. 166 poz. 1128 z dnia 9.09.2010r.). Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/308/2014 (5975) Z1, wystawiony dnia 30.04.2015r., w którym w tabeli typoszeregów na odwrocie dopisano odmianę TM Salvus Gun Safe i jej wymiary. Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01. Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01 (IMP) – wyd. nr 8 z dnia 15.05.2015r.	

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Marek ZIĘTALA



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

dr hab. inż. Tomasz BABUL

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 16 czerwca 2015r.

Z2 - zmiana nr 2

KLASYFIKACJA

wg

Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 maja 2012 r. w sprawie środków bezpieczeństwa fizycznego stosowanych do zabezpieczania informacji niejawnych (Dz. U. z dnia 19 czerwca 2012 r. poz. 683)

Szafa z Kategorii K1S1 Typ 2, pkt 2 pod warunkiem zastosowania jednego zamka Typ 2 z Kategorii K1S2 (Liczba punktów za kategorię K1=K1S1xK1S2):

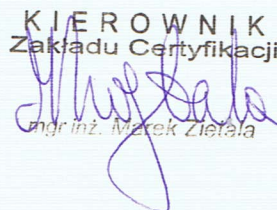
Konstrukcja szafy	Zamek	Ilość punktów dla K1	Klasa zamka wg PN-EN 1300	Rodzaj zamka z aktualnym certyfikatem IMP
Typ 2 2 pkt	Typ 2 2 pkt	2x2=4	A	zgodnie z wykazem na stronie internetowej IMP

Typoszereg szaf TM klasy S1 wg PN-EN 14450: 2006

Odmiana	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
TM Salvus Gun Safe	200	260	180
TM 25	250	340	280
TM 30	300	440	355
TM 63T	630	440	355
TM 90T	900	440	355
TM 120T	1200	440	355
TM 120T/2	1200	440	355
TM 1874	1900	700	400

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o $\pm 10\%$ pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej.

Wyrób spełnia wymagania odnośnie przechowywania broni i amunicji, zawarte w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 21.10.2011r. „w sprawie zasad uzbrojenia specjalistycznych uzbrojonych formacji ochronnych i warunków przechowywania oraz ewidencjonowania broni i amunicji” (Dz. U. Nr 245 poz. 1462) wraz z późniejszymi zmianami.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Marek Zieliński